

30 LET RODINNÉHO PODNIKÁNÍ

Metalkov
POVRCHOVÉ ÚPRAVY

Globální lídr povrchových úprav nadrozměrných konstrukcí



www.metalkov.cz

Vážení zákazníci, obchodní partneři a spolupracovníci!

Je mi ctí, že Vám mohu u příležitosti 30 let existence naší rodinné firmy METALKOV Vlašim poděkovat za úspěšnou obchodní spolupráci a zákaznickou věrnost. Jsem přesvědčen, že je to dáno korektností vztahů rodinných firem k zákazníkům i k našim zaměstnancům a především pak vizitkou jejich kvalitní práce. Jako v každé soutěži, kde rozhodují diváci – v tomto případě zákazníci – platí, že bez nich bychom podnikatelských výsledků nikdy nedosáhli a nevychytali bychom si nepřehlédnutelnou pozici na průmyslových trzích.

To, že se nám daří uspokojovat nejen české zákazníky, ale z téměř tří čtvrtin zákazníky na zahraničních teritoriích, už tak není moje zásluha, jako zásluha mého syna, zodpovědného za obchod a marketing. Vzhledem k diskusím nad složitostí následovnictví v rodinných formách jsem moc rád, že u nás problém s převzetím firmy nehrozí. Můj syn je odborně a manažersky dokonale vyzbrojen na převzetí hlavní řídicí role. Navíc vzhledem k jeho jazykové výbavě a znalostem exportních postupů se nám daří rozšiřovat produkci na zahraničních trzích. Jak on sám uvádí ve svém podnikatelském krédu, zůstaneme i nadále dynamicky se rozvíjející soukromou rodinnou firmou, stavějící především na nejmodernějších technologiích, zabezpečujících konkurenceschopnost a vysokou kvalitu poskytovaných služeb.

Ve srovnání se soutěžemi však platí: není lehké zvítězit, ale ještě těžší je vítězství obhájit! Proto si přejeme, pokud jste byli se spoluprací s rodinnou firmou METALKOV Vlašim spokojeni, abyste využívali našich služeb i nadále. Odvděčíme se kvalitou a podnikatelskou korektností!

Evžen Reitschläger
Metalkov, spol. s r. o.
majitel a jednatel společnosti



Vážení obchodní partneři, vážení spolupracovníci!

Rád se připojuji k promluvě mého otce, zakladatele rodinné firmy, kterou manažersky vede již tři desetiletí! Již 10 let se po boku svého otce učím jeho manažerským schopnostem, umění jednat s lidmi a postupně se tak připravuji na převzetí vedení rodinného podniku. Jak otec uvedl v předmluvě, mám na starosti domácí i exportní

obchodní aktivity a globální marketing. Proto jsem rád, že se nám za posledních pět let podařilo zvýšit nejen počet nových zákazníků, ale i objem exportu. Podíleli jsme se na mnoha zajímavých zakázkách, z nichž některé najdete v referencích v tomto katalogu, a zároveň se před námi objevilo i několik nových výzev.

Vzhledem k tomu, že jsem strávil nějaký profesní čas v zahraničních destinacích, dívám se na export i širším záběrem České republiky. Je mi proto ctí a závazkem, že mi oblast exportu byla svěřena v představenstvu Asociace malých a středních podniků a živnostníků České republiky, která si vydobyla zcela prestižní postavení v podpoře a ochraně českých podniků a živnostníků. Navíc asociace předkládá vládě

návrh předpisů, podle nichž budou mít rodinné firmy jisté přednosti pro svoji podnikatelskou stabilitu, prestiž a serióznost.

Aby se naše rodinná firma mohla dále úspěšně rozvíjet a prosazovat na náročnějších trzích, je nezbytností řešit nasazení robotů a digitalizaci výrobního procesu a nadále tak zlepšovat podmínky pro naše zaměstnance. Pro oblast antikorozi ochrany nadrozměrných konstrukcí, což je naše tržní dominance, je to nezbytná strategie do dalších let, kterou si chceme udržet přízeň zákazníků na našich i na zahraničních trzích.

Ing. Evžen Reitschläger, ml.
Metalkov, spol. s r. o.
obchodní ředitel
místopředseda představenstva AMSP

Z HISTORIE FIRMY METALKOV

METALKOV Vlašim se od svého založení v roce 1990 specializuje na povrchové úpravy ocelových konstrukcí tryskáním a metalizací.

Stavbou průmyslové haly, lakovny a tryskacího boxu v roce 1997 rozšířila firma svoji činnost o lakování velkých dílců. K dalšímu rozšíření výrobních prostor došlo v letech 2003 až 2005 stavbou nové haly, portálových jeřábů a další lakovny včetně sušících prostor. V roce 2015 byla dokončena největší investice v historii firmy – vybudování spalovny plyných emisí vznikajících při lakování a stavba velkoprostorové lakovny včetně vytěkáčů a expedičního zázemí. V nových zastřešených prostorách o rozloze 3 300 m² jsou instalovány mycí box, kabina pro tryskání korundem, kabina pro metalizaci a portálové jeřáby o nosnosti 10 tun. V současnosti podnik využívá areál o výměře 50 000 m², z toho 7 000 m² zastřešených výrobních prostor. Současné technologické zázemí a prostorové vybavení umožňují povrchově upravovat i nadrozměrné díly a konstrukce limitované v podstatě pouze přepravními možnostmi.

Značnou pozornost věnuje podnik péči o životní prostředí, a to i nad rámec povinných zákonných požadavků. Umístění podnikového areálu pod bájnou horou Blaník nás k tomu přímo předurčuje.



Zákaznická mise

METALKOV Vlašim je dynamickou a konkurenceschopnou rodinnou průmyslovou firmou, využívající nejmodernější a ekologicky nejšetrnější technologie povrchových úprav. Zákazníkům a obchodním partnerům u nás i v zahraničí zaručuje vedle nejvyšší kvality služeb zároveň obchodní serióznost a důvěru. To spolu s třicetiletou tradicí je vizitka její podnikatelské korektnosti!



Služby METALKOVU Vlašim:

**TRYSKÁNÍ
METALIZACE
ZINKOVÁNÍ
LAKOVÁNÍ
KOROZNÍ INŽENÝRSTVÍ
VÝROBA**



Dokončením dalšího investičního bloku v roce 2015 nabízí METALKOV Vlašim zákazníkům a obchodním partnerům větší kapacity a vyšší kvalitu služeb podpořenou novými technologiemi. Tím postupně naplňuje svůj cíl a misi – poskytovat zákazníkům nejvyšší kvalitu dodávek a plnit jejich požadavky, přání a očekávání.

TRYSKÁNÍ

- předúprava povrchu ostrohranným ocelovým abrazivem za účelem čištění povrchu oceli od rzi, okují a dalších nečistot a vytvoření kotvícího profilu pro následnou metalizaci nebo lakování
- předúprava povrchu tryskáním nerezové oceli ostrohranným keramickým abrazivem – korundem za účelem sjednocení povrchu po svařování, zabránění kontaminace povrchu stopami železa a vytvoření kotvícího profilu
- předúprava povrchu velmi jemným tryskáním (sweeping) jemnější frakcí keramického abraziva a nižšího tlaku vzduchu za účelem čištění a zdrsnění povrchu před nanášením nátěrových hmot na žárově zinkované oceli.

Při tryskání pro následnou povrchovou úpravu je důležité vždy stanovit čistotu a drsnost povrchu.

METALIZACE

- antikorozní průmyslová metalizace nanášením kovového povlaku nástřikem nataveného drátu pomocí stlačeného vzduchu (provádí se buď zinkem, hliníkem, popř. slitinou zinku a hliníku, tzv. zinacorem)
- antikorozní dekorativní metalizace nanášením kovového povlaku nástřikem nataveného drátu pomocí stlačeného vzduchu (provádí se různými barevnými kovy, např. mosazí, bronzem, mědí apod.).

Druh a tloušťka materiálu se volí dle požadavků na životnost jednotlivých ocelových prvků (uvádí se v mikrometrech).

Neomezené rozměry výrobků a dílů určených k metalizaci jsou limitované pouze dopravními možnostmi.

VÝROBA

- zakázková výroba ocelových dílů a konstrukcí (ve spolupráci s příslušnými výrobními podniky) dle individuálních požadavků a přání zákazníků
- v návaznosti na výrobu komplexní dokončení zakázky povrchovou úpravou – montáží příslušenství – balením a expedicí k zákazníkům.

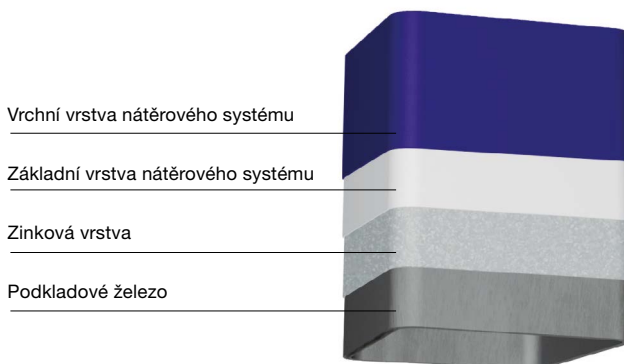
ZINKOVÁNÍ

- antikorozi žárový povlak nanášený ponorem, vytvořený metalurgickou reakcí mezi zinkem a ocelí (slitina Fe a Zn), chrání žárové zinkování před podkorodováním.

Široké spektrum využití pro konstrukční díly do maximální délky 15 metrů.

METALKOV Vlašim uplatňuje nejmodernější technologie, které u povrchových úprav představují duplexní systémy, významně prodlužující životnost kovových konstrukcí a dílů.

Ochranný systém	Předpokládaná doba užívání [v letech]	Tloušťka povlaku [v mikrometrech]
Žárový nástržik zinku	20–30 let	100–125
Nátěrový systém s obsahem zinku / Epoxidový povlak / Polyuretanový povlak	20–30 let	220
Zinkový povlak ponorem	30–40 let	80–100
Žárový nástržik zinku / Epoxidové utěsnění / Epoxidový povlak / Polyuretanový povlak	50–60 let	260
Zinkový povlak / Epoxidový povlak / Polyuretanový povlak	60–70 let	260



LAKOVÁNÍ

- průmyslové lakování od základních až po vícevrstvé nátěrové systémy aplikací většinou organických nátěrových hmot
- průmyslové duplexní x-vrstvé lakování již zinkovaných ocelových dílců k prodloužení antikorozi ochrany až o několik desítek let
- aplikace speciálních nátěrových systémů určených pro chemický průmysl.

Neomezené rozměry výrobků a dílů určených k lakování jsou limitované pouze dopravními možnostmi.



KOROZNÍ INŽENÝRSTVÍ

- komplexní návrhy systémů antikorozi ochrany
- kontrola provedení nátěrů a povlaků
- inspekce kvality antikorozi ochrany ocelových dílů a konstrukcí destruktivními i nedestruktivními zkušebními metodami
- služby NACE a FROSIO inspektora „in house“ – komplexní inspekce v souladu s evropskými i americkými standardy.



METALKOV Vlašim za 30 let svého působení v oblasti povrchových úprav úspěšně realizoval v České republice a v zahraničí množství významných zakázek.

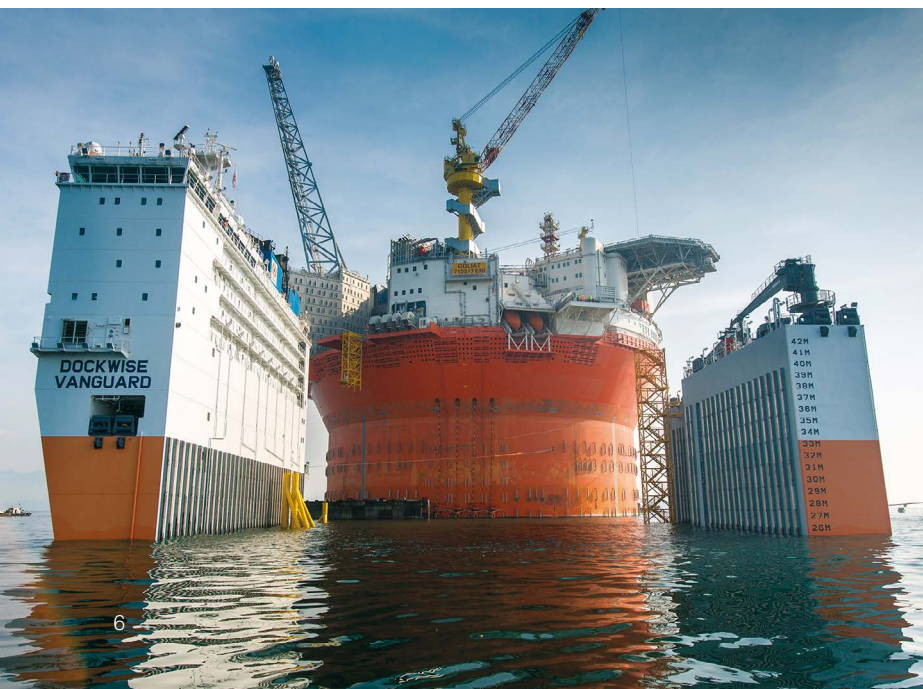


Protihlukové stěny – finální klient Deutsche Bahn

Povrchová antikorozní úprava 6500 dílů protihlukových stěn pro 25 železničních mostů na německých drahách. Zakázka byla realizovaná včetně výroby, žárového zinkování a dvouvrstvého duplexního nátěrového systému.

Ropná plošina GOLIAT v Barentsově moři

Mimořádná zakázka, týkající se části povrchové antikorozní úpravy konstrukcí pro technologie největší, a na světě nejseverněji umístěné norské-italské ropné plošiny, o průměru 107 metrů a s produkcí 100 tisíc barelů ropy denně.





Trubkový pásový přepravník sypkých hmot pro elektrárnu v Belgii

Zařízení k přepravě jemného popílku, který vznikl jako vedlejší produkt při spalování uhlí v belgické elektrárně Les Awirs. Jde o evropský unikát konstrukce, překonávající sklon 24 stupňů a v jednom místě výškový rozdíl téměř 50 metrů.

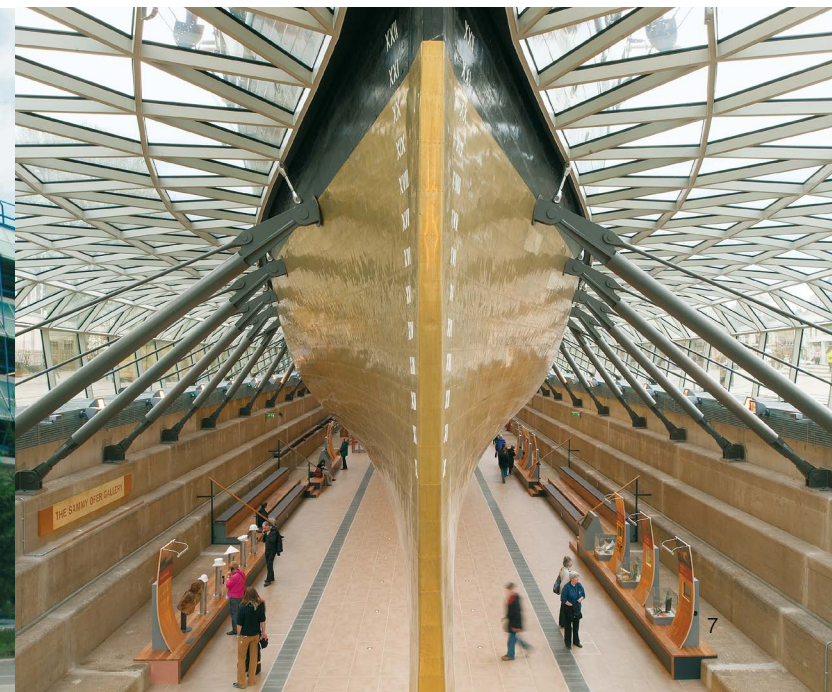
Zakázku v rozsahu 18 000 m² povrchově upravované plochy tvořilo přes 600 tun oceli přepravované na 93 kamionech.

Projekt Cutty Sark

Díličí dodávka povrchové úpravy prvků pro muzeum v Londýně.

Garáže pro osobní automobily na letišti v Ruzyni

Povrchová úprava byla provedena vrstvou zinkového povlaku nástřikem (metalizací) a následným nátěrem. I po více než dvaceti letech (v době vydání katalogu) jsou antikorozně upravované konstrukce v neporušeném a bezvadném stavu!





Jeřáby na největší výletní lodi světa QUEEN MARY II

Za uplynulé čtvrtstoletí asi nejzajímavější podnikatelskou zakázkou byly povrchové úpravy 44 velkých a 10 pomocných jeřábů, ovládajících záchranné a záchranářské čluny, v té době na největší výletní lodi světa.



Součásti turbín vodních elektráren

Speciální povrchové antikoroziční úpravy vnitřních a vnějších plášťů a dalších dílů přivaděčů turbín, realizované v průběhu let u více než 500 vodních elektráren po celém světě.





Unikátní fasáda

Povrchová úprava unikátní fasády kancelářského objektu o výměře téměř 10 000 m². Zakázka byla realizována moderním duplexním systémem, který zaručuje dobu užívání 50–60 let.



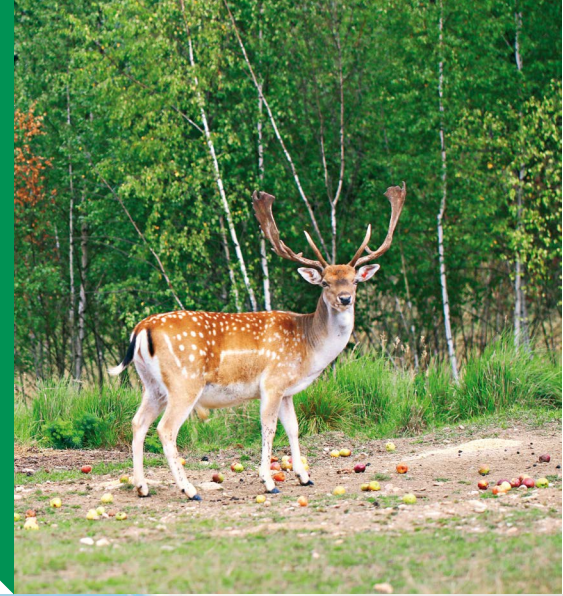
Vodohospodářské a protipovodňové stavby

Realizace povrchových úprav mnoha významných vodohospodářských staveb.





EKOLOGIE



Odpovědně a s respektem chráníme okolní přírodu

V roce 2007 byla v areálu firmy vybudována vodní plocha o velikosti 2 500 m² a o dva roky později zřízena daňčí farma jako příklad soužití průmyslového podniku s okolní přírodou a příklad péče o ekologii krajiny. Trofejní daňci a kapři jsou tak nepřehlédnutelným zpestřením rozsáhlého průmyslového areálu v bezprostřední blízkosti Vlašimi a v okolí mytické hory Blaník.



Metalkov

POVRCHOVÉ ÚPRAVY

METALKOV, spol. s r. o.
Čechov 367, 258 01 Vlašim

TEL.: +420 317 844 252
+420 317 844 902

info@metalkov.cz
www.metalkov.cz



© METALKOV, spol. s r. o., 2020
Obsah a textová část: agentura INDUSTRYpress
Grafická úprava a tisk: ateliér ESKIRA s. r. o.
Foto: METALKOV, spol. s r. o.